

MAGIC CENTER

XY軸芯出し

特長

- ◆シンプル構造で高精度を実現。
測定端子スライド一体型で感度敏感。測定誤差5ミクロン以内。
回転数500~2000rpmに対応。
- ◆測定端子に超硬合金を使用。
耐熱性・耐摩耗性・非磁性により高精度を長期間保持。
- ◆9タイプの品揃え。
様々なニーズに対応。ダブル端子タイプは細溝測定に最適。

タイプ	型番	イメージ	形状	主要部寸法		交換用ばね 型番
				測定端子部	シャンク部	
シングル測定端子	MGS1010			5 × 10 φ	43 × 10 φ	S1010-SW
	MGS1010L				53 × 10 φ	S1010L-SW
	MGS106				20 × 6 φ	S106-SW
	MGS104				14 × 4 φ	S104-SW
	MGS103				14 × 3 φ	S103-SW
ダブル測定端子	MG2S1010			5 × 10 φ 4.5 × 2 φ	43 × 10 φ	2S1010-SW
	MG2S1010L				53 × 10 φ	2S1010L-SW
	MG2S106				20 × 6 φ	2S106-SW
	MG2S104				14 × 4 φ	2S104-SW

単位: mm

使用方法

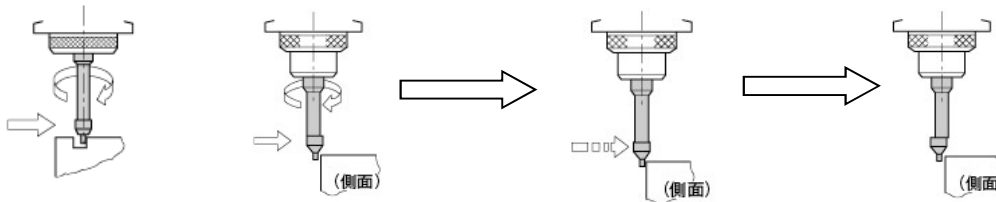
回転数500~2000rpmで使用

ダブル測定端子の2φを使用した場合

マジックセンターを回転させ加工物に近づけていく

測定端子の振れが無くなるまで徐々に送り出す

更に微細に送り出し急速に偏芯する時点が測定値



測定端子(2φ)の半径1ミリを送れば加工物の端面と主軸が一致



精密機械加工用測定機器 製造販売

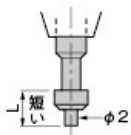
株式会社 **カサハラ**

〒299-3233
千葉県大網白里市永田1656-3

TEL 0475-72-2307 FAX 0475-72-2729

http://www.kasahara-tooling.co.jp/
e-mail:info@kasahara-tooling.co.jp

高精度を実現するシンプル構造



倒れが出ないで真横にストレートに作動

